

[CZ]

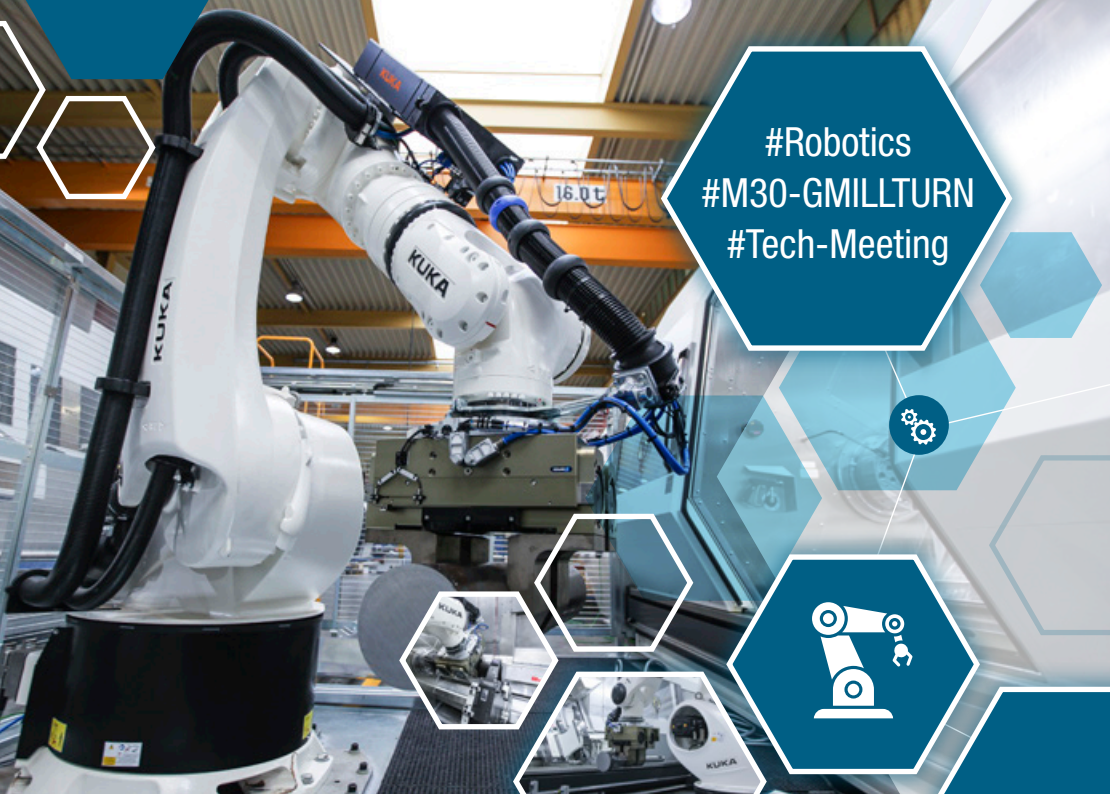


WFL
MILLTURN TECHNOLOGIES

Technologické setkání 2019

POZVÁNKA

26. – 28. března 2019 | Úterý – Čtvrtek | Linec – Rakousko



#Robotics
#M30-GMILLTURN
#Tech-Meeting

Automatizace a robotizace

- WFL standardizované řešení zakládání s Kuka KR Quantec extra
- Nosnost 120 kg, nominální pracovní poloměr: 2.896 mm
- Automatická výměna chapadel s 2 různými uchopovacími hlavami pro dílce a sklíčidla
- Skládování palet obrobků jednotlivě, ve dvojicích, nebo na sebe
- Obrobky:
 - Přírubové max. 10 kg, délka: 30-200 mm, průměr: 80-250mm
 - Hřídelové max. 45kg, délka 250-600mm, průměr: 35-115mm



WFL DATA ANALYZER

WFL DATA
ANALYZER

JEDNA APLIKACE – KOMPLETNÍ DATA

WFL DATA ANALYZER disponuje pro uživatele nejen transparentní prezentací, ale také se podílí na zlepšení kapacity Vašeho stroje. Veškerá data ve Vašem výrobním prostředí jsou shromažďována a analyzována, tak aby se zvýšila produktivita. Výsledkem jsou kratší výrobní časy a efektivnější „Smart-Factory“ procesy.

WFL DATA ANALYZER - Aplikace

- Přehledně na ovládacím panelu – všechny stroje a jejich stav
- Monitorování nástrojů – sledování jednotlivých nástrojů s informacemi o opotřebení, době používání a životnosti.
- Přehled výroby – rychlý přehled o stavu strojů v průběhu času.
- Statistika, včetně OEE – Každý den je zaznamenaný a analyzovaný podle OEE (Celková Efektivita Zařízení).

Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting



#Tech-Meeting
#ToolingSolutions
#M35MILLTURN



WFL Tooling Solutions

„WFL Řešení nástrojů“ - Speciálně konstruované pro obrábění a zajištění vyšší produkce. WFL Tooling Solutions má významný potenciál úspor díky zvýšení produktivity, vysoké přesnosti a odolnosti. Neustálý vývoj nástrojů zvyšuje řezný výkon a je nepřetržitým procesem našich expertů a inženýrů obrábění. Prozkoumejte výhody WFL Tooling Solutions a zvýšte přidanou hodnotu ve Vaší výrobě.

Výhody

- Rychlá a snadná instalace na Vašem stroji MILLTURN
- Zvýšení produktivity, flexibility i kvality
- Snížení nákladů na obráběcí proces
- Zákaznický orientované řešení pro splnění individuálních potřeb

WFLTOOLING
SOLUTIONS

Skenovací sonda

Měření házení & kulatosti

- Jednoduché seřízení a kalibrace (podobně jako běžné sondy)
- Rychlejší měření ve srovnání s dotykovou sondou
- Měření radiálního házení
- Měření tvaru a obrysu



Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting



#Tech-Meeting
#ScrewManufacturing
#M40MILLTURN



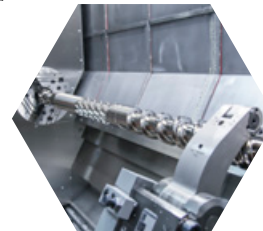
Programování šneků

Technologické funkce

- Hrubování s automatickým dělením a ovládáním posunutí Y offsetu (rotační frézování)
- Dokončení stěn s automatickou „Best-Fit“ orientací nástroje
- Dokončení základny kanálu

Geometrické funkce

- Jeden nebo více kanálů
- Variabilní hloubka
- Jakákoli změna ve sklonu
- Tvarování stěn s poloměrem k dolnímu kanálu a úhlu sklonu stěny v podélném řezu nebo v průřezu kanálu.
or in the channel cross-section.



„In-procesní“ měření ultrazvukem

Funkce

- Automatické měření tloušťky stěny
- Není třeba žádné připojení kapaliny
- Ultrazvukový signál bude přenášen chladicí kapalinou.
- Hlava sondy je chráněna PVC krytem
- Výsledek se zobrazuje v grafické podobě na ovládacím panelu v reálném čase



Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting



#Production
#M50-GMILLTURN
#Tech-Meeting
#TurbineBlade

Kompletní obrábění lopatek turbín

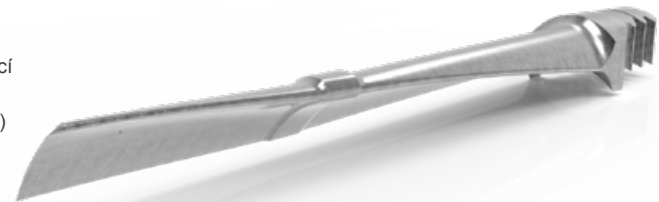


Proces

Polotovary lopatky turbíny jsou upnuty mezi hlavním vřetenem a proti-vřetenem. Dokonale synchronní proces nemá žádná omezení z hlediska rychlosti či zrychlení. Obrábění od hrubování, až po ojetí, se provádí celkem 14 nástroji, které se nezávisle a zcela automaticky mění. Pro dosažení nejlepších výsledků, je proces synchronní s využitím softwaru. WFL Monitorování procesu aktivně zabráňuje přetížení nástrojů a stroje.

Výhody

- Kompletní obrábění s jednou upínací operací
- Konstantní řezné síly díky nově vyvinuté výrobní strategii (menší opotřebení nástroje)
- Vnitřní vysokotlaké chlazení umožňuje obrábění vysoce legovaných ocelí a super slitin
- Extrémně rychlé a přesné obrábění pomocí synchronizace vřeten
- Frézovací jednotka (TBM) s vysoce dynamickou osou X a Y je ideální pro obrábění lopatek turbín.





#MillturnPRO
#HighDynamicAxis
#M50MILLTURN



Millturn PRO

Univerzální a snadno srozumitelný programovací editor s grafickou podporou přímo na stroji.

- Programování přímo na stroji.
- Efektivní a snadná tvorba NC programů.
- Nízko nákladová alternativa k velkému bratru „CrashGuard Studio“
- Millturn Pro k dispozici na ovládacím panelu i na PC
- Umožňuje editaci NC programů vytvořených v programu CrashGuard Studio přímo v ovládacím panelu v interaktivní obrazovce
- Žádná smlouva o údržbě
- Žádný 3D pracovní prostor

**MILLTURN
PRO**

CrashGuard Studio

Programování pomocí 3D simulačního softwaru pro ověření NC programů na PC

- Vizualizace všech kroků programování (včetně WFL i zákaznických cyklů) pro detekci chyb v počáteční fázi
- Vyšší kvalita NC programů s ohledem na účinnost a bezpečnost stroje
- Zkrácení doby nastavení stroje díky předchozí simulaci
- Operátor obdrží hotový a prověřený program
- Veškeré 3D geometrická data (nástroje, upínací zařízení a obrobky) lze použít jak pro CrashGuard, tak pro CrashGuard Studio. Tyto dva systémy se navzájem doplňují!
- Snadné k naprogramování
- Smlouva o údržbě je možná, nikoli podmínkou
- Plně funkční 3D pracovní plocha s monitorováním kolizí

**CRASH
GUARD[®]
STUDIO**

Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting



#E-PowerChuck
#M80XMILLTURN
#Tech-Meeting



Elektronické upínání sklíčidla

Elektromagnetické univerzální 4 čelistové sklíčidlo

- Každá čelist poháněná a řízená elektromotorem
- Bezdrátový přenos napájení a senzorického signálu přes indukční spojku
- Upínání obrobků jakýchkoliv tvarů
- Automatické vystředění
- Konstantní sledování upínací síly a upínací polohy v průběhu otáčení
- Utěsněno s nízkou údržbou
- Snížení neproduktivních časů



Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting



#M80XMILLTURN
#AdditiveManufacturing
#Tech-Meeting

Aditivní výroba

Laserové svařování

- Diodový laser s nejvyšší účinností
- Laserová hlava s vysoce výkonnou svařovací optikou na soustružnickofrézovací jednotce (TBM)
- Automatická výměna svařovací optiky

Laserové kalení

- Laserová hlava s vysoce výkonnou optikou pro kalení na soustružnickofrézovací jednotce (TBM)
- Automaticky výměnná laserová hlava
- Poměrný pyrometr pro měření teploty a řízení výkonu
- Jemné nastavení laseru

Řešení broušení

- Automatická výměna brusného kotouče pro vnější a vnitřní broušení
- Výměna brusného nástroje ze zásobníku
- Brousící aparáty s prismatickým držákem nástrojů
- Automatické orovnění brusných kotoučů uvnitř stroje pomocí diamantu (orovnávací zařízení na koníku)

Najetí do řezu pomocí vlnového snímače

- Variabilně nastavitelný snímač kapaliny
- Kontrola výroby
- Včasné rozpoznání chyby
- Řízení natočení a kratší časy cyklu
- Kontrola proti kolizím a snížení poškození kotouče a stroje
- Žádné obrábění vzduchu

Coroplus vrtací tyč

- Tlumená vrtací tyč Sandvik: Ø 120 mm
- Pracovní délka: 2200 mm
- Přesah: 18,3 x Ø
- Na displeji obsluhy se zobrazí přesné informace o: průhybu, zatížení, drsnosti povrchu, teplotě tlumičů, vibracích a době řezu.
- Vizualizace na ovládacím panelu
- Adaptivní nastavení rychlosti řezu
- Automatické vyjetí při přetížení

Registrace: www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting

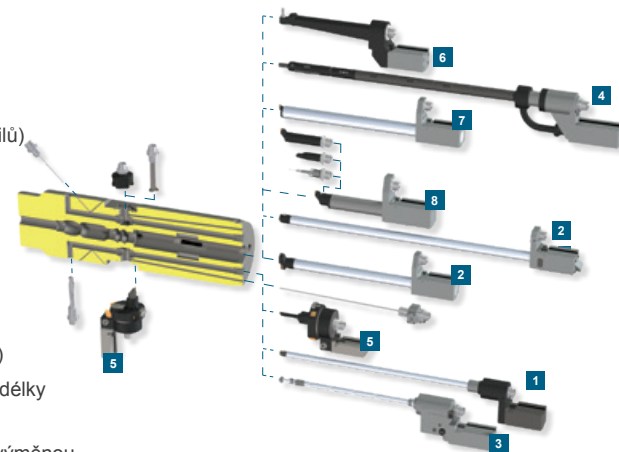
#PrismaticTools
#M120MILLTURN
#Tech-Meeting



Prismatické aparáty

Možnosti

1. Rotační nástroj pro hluboké vrtání, s přívodem chladiva (ejektorové vrtání...)
2. Nerotační nástroj pro hluboké soustředné vrtání
3. Speciální rotační vyvrtávací tyč s CNC řízením vysouvání břitu (obrábění sedel ventilů)
4. Speciální nerotační vyvrtávací tyč s CNC řízením vysouvání břitu (vyvrtávání tvarových dutin)
5. Rotační lícní deska s CNC nastavením poloměru břitu
6. Úhlové nástavce a prodloužení, pro vnitřní operace (frézování, závitování, odjehlení...)
7. Vyvrtávací tlumená tyč s velkým poměrem délky k průměru
8. WFL systémová vrtací tyč s automatickou výměnou nástrojů ze zásobníku, vysoce stabilní prodloužení



#Cooperation #Success #Tech-Meeting



AVANTEC Austria GmbH
A-8984 Bad Mitterndorf
Tel. +43 (0) 3624 27915
avantec-austria@avantec.de
www.avantec.de

CARL BECHEM GMBH
D-58089 Hagen
Tel. +49 02331 935-0
bechem@bechem.de
www.bechem.com

Blum-Novotest GmbH
D-88287 Grünkraut
Tel. +49 (0) 751 6008-0
info@blum-novotest.com
www.blum-novotest.com

brotek Präzisionsbohrtechnik GmbH
D-72585 Riederich
Tel. +49 7123 3808-0
info@brotek.de
www.brotek.de

Brinkmann Pumpen K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG
D-58791 Werdohl
Tel. +49 2392 5006-0
sales@brinkmannpumps.de
www.brinkmannpumps.de

CERATIZIT Austria GmbH
A-6600 Reutte
Tel. +43 5672 200-0
info@ceratizit.com
www.ceratizit.com

Evolving Technologies GmbH
A-1120 Wien
Tel. +43 1 324 8367 00
office@evol-tec.at
www.evol-tec.at

Ingersoll Werkzeuge GmbH
D-35708 Haiger
Tel. +49 (0) 2773-742-0
info@ingersoll-imc.de
www.ingersoll-imc.de

Kennametal GmbH Zweigniederlassung Österreich
A-2345 Brunn am Gebirge
Tel. +43 2236 379898 31
rosbach.sales@kennametal.com
www.kennametal.com

Laserline GmbH
D-56218 Mülheim-Kärlich
Tel. +49 (0) 2630 964 4000
info@laserline.com
www.laserline.com

„Setkání je začátek, soudržnost je pokrok,
spolupráce je úspěch.“
Henry Ford

Leistritz Produktionstechnik GmbH
D-92714 Pleystein
Tel. +49 (9654) 89-0
produktionstechnik@leistritz.com
www.leistritz.com

RUBIG GmbH & Co KG
A-4600 Wels
Tel. +43 7242 29383
at.office@rubig.com
www.rubig.com

Sandvik in Austria
A-1210 Wien
Tel. +43 1 277 37-0
hermann.salamonsberger@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

Siemens AG Österreich
A-1210 Wien
Tel. +43 51707 - 0
kontakt.at@siemens.com
www.siemens.com

Renishaw (Austria) GmbH
A-2353 Guntramsdorf
Tel. +43 (0)2236 379790,
austria@renishaw.com
www.renishaw.at

Röhm GmbH
D-89567 Sontheim
Tel. +49 7325 16-0
info@roehm.biz
www.roehm.biz

Walter Austria GmbH
A-1010 Wien
Tel. +43 151 273 000
service.at@walter-tools.com
www.walter-tools.com

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
D-91448 Emskirchen/Mausdorf
Tel. +49 (0) 9101 705 0
info@weiler.de
www.weiler.de

Siemens Financial Services
D - 81739 München
Tel. +49 (0) 800 636-6360
info-sfl.sfs@siemens.com
www.siemens.de/leasing

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
D-88074 Meckenbeuren
Tel. +49 (0) 7542 405-0
info@smw-autoblok.de
www.smw-autoblok.de

Missler Software
F-91055 Evry
Tel. +33 (0)4 74 95 69 05
international@topsolid.com
www.topsolid.com

MARPOSS AUSTRIA GMBH
A-4655 Vorchdorf
Tel. +43 2236 86 66 62
marposs@at.marposs.com
www.marposs.com

Reder Technik GmbH
A-4655 Vorchdorf
Tel. +43 7614 51 884-10
office@reder-technik.at
www.reder-technik.at

Carl Zeiss Industrielle Messtechnik Austria GmbH
A-8055 Graz
Tel. +43 5 93477
info.metrology.at@zeiss.com
www.zeiss.at/messtechnik

ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
Tel. +43 7752 87725-0
office@zoller-a.at
www.zoller-a.at

m&h Inprocess Messtechnik GmbH
D-88289 Waldburg
Tel. +49 7529 97 33 0
sales.mh@hexagon.com
www.mh-inprocess.com

Přihlaste se prosím zde:

www.wfl.at/en/company/events/technology-meeting

WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG | Wahringerstraße 36 | 4030 Linz | Austria

Kontaktní osoby: Ms. Christina Michlmayr – cmic@wfl.at, Tel.: +43 732 6913 – 8076

JEDNOU UPNOUT – KOMPLETNĚ OBROBIT